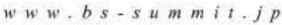


|発行所|| BSサミット事業協同組合 広報委員会 〒104-0031 東京都中央区京橋3-9-4 新京橋ビル3F TEL:03-3538-2900



行政は事業

公正取

整備も大きく変

5

整備士不足を外

令和4年

人倍率



BSサミットニュース TOPICS	
2024年度 全国大会(磯部理事長の挨拶)	—1面
2024年度全国大会(1日目:全体会議·懇親会、2日目)	— 2,3面
2024年度全国大会(委員会報告)	— 4面
Vol. 委員会活動報告(LMG·次世代自動車研究委員会·販売促進委員会)	— 5面
BS TECHNICAL「前側方レーダー搭載車の車体整備」	— 6面
組合員訪問/株式会社黒田モーター商会(三重支部)	8面

「整備用ス

極めて

vol. 67

2024.7.31

今年も全国大

コンチネン

BS Summit NEWS

サイバーセキュ

SAE

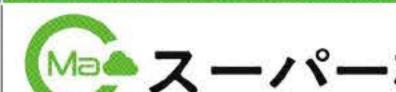


今後

BSサミットでは国土交通省か おの実情に即した形で「労務費の た。また、「車体整備の消費者に した。また、「車体整備の消費者に した。また、「車体整備の消費者に した。また、「車体整備の消費者に した。また、「車体整備の消費者に した。また、「車体整備の消費者に た、た、「本本を策定し、6 したの内容を た、たの内容を したの方子ンス、アーカイ	く会には、政界をはじめ関係省た。冒頭の挨拶で破部理事長などのとしています。 た。置頭の挨拶で破部理事長が必要です。 たっさらに、車体構造もここにきてたが、日本た。整備業界が抱えることが、次世代車両でも うけスのEVに採用する計画で とはいえ、ガイドラインが行政力しましたが、日本 とはいえ、ガイドラインに沿った活動 でもガイドラインに沿った活動で たってす。一方です。一方で たまです。一方で
であり、2020年7月1日より 推進してきた「BSエビデンスシ ステム」は、既に全組合員に配布 イシストールが完了しています。 加えて、消費者に対する透明性 のです。BSサミットではテュフ 作うーを含めたテュフ飯金塗装工場認 前証明に努めてきました。 車また、メーカーにおいても、重	マイカストマシンを既には新しいます。 「お花の中で、資源を協力が限られています。 「ないった大手が、既に複数車種に といった大手が、既に複数車種に ない、、して、大手で、 などのります。 「ない、して、たきでは、 などのります。 「ない、 などのります。 「ない、 などのります。 「ない、 などのります。 「ない、 などのります。 「ない、 などのります。 「ない、 などのります。 「ない、 などのります。 「ない、 などのります。 「ない、 なたしています。 「なるのには、 なるのに なるの なるのに なるの なるの なるの なるの なるの なるの なるの なるの
や、整備業界は厳しい変化の大 たし、いつか笑いあって港にたどり たし、いつか笑いあって港にたどり たいの最中にあり、我々は激しく荒 を絞り、成果を積み重ね、分かち たる。目的地を見失わないません。しか を圧倒する大きな花が咲きれる小さな舟 たが必要なのです。厳しいません。しか を圧倒する大きな花が咲きほこる たがいたいのない取り組 ををして、前例のない取り組 たどり、 たどり、 たきな花が咲きほこる たがられる たどり たどの たの たの たの たの たの たの たの たの たの た	本は喫緊の連携にも、 なく実施する人とは、データが示す「確定 で、ユージーンズンス会社との連携である人生の、 なく実施する人、車体整備工場と連携する見ての状況への対 なく実施する人、工会社との、 なく実施する人、工会社との、 なく実施する人、工会社とは、データが示す「確備を完結させる」とは、データの大きない を満して、ション(DASとも、メーカーも系列データのただけで自動車メートバックスを見たたである。 などした認定制度を発表。 を通して、東洋の特に、「一般です。この未来についた作業を、 などした認定である人、工会社でもの、 などした認定である人、 などした認定である。 などした認定である。 などした認定である。 などした認定である。 などした認定である。 などした認定である。 などした認定である。 などした認定である。 などした認定である。 などした認定である。 などした認定です。 たまた同様に、 近日の、 などした認定制度を発表。 などのである。 などした認定制度を発表。 などの などした認定制度を発表。 などの などした認定制度を発表です。 などの などの などの などの などの などの などの などの
	ドリーフの3つのDXソリューション



クラウド型鈑金工場業務支援システム



車検業務の効率化を支援!



電帳.DXなら、作成した電子帳票が 電帳 自動登録されるので、 スムーズかつ簡単に電子保存をする

電子帳簿保存法対応は、おまかせ!

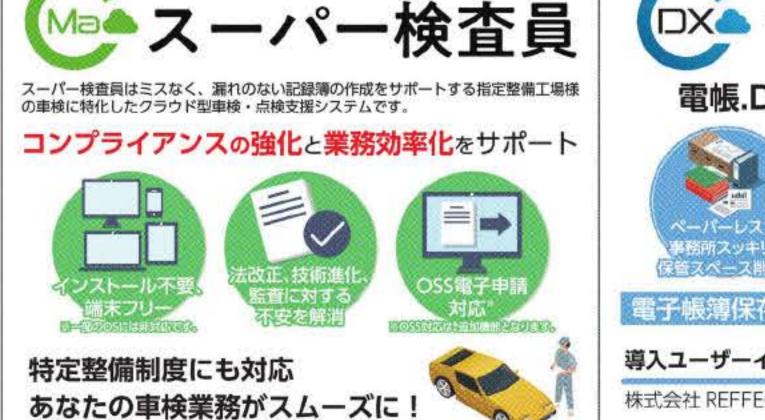


ブロードリーフは新しいクラウドサービスを本格リリースしました。 クラウドだからできる拡張性の高いアプリケーションは業務に革新をもたらします。

らくらく導入、かんたん操作。『日常業務の効率化』をサポート!



株式会社ブロードリーフ





のブロードリーフ

検索

〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目13-14 グラスキューブ品川8F https://www.broadleaf.co.jp/



BSサミットニュース「III

A

自らく	動 車 メ の ご 来		ーなとご用	
政界	With With With With With With With W		「BSサミット事業協同 社、協賛会社など多数の方 は、組合員各社、来賓の方 増して盛大な会となりまし は、組合員各社、来賓の方 増して盛大な会となりまし サービスアシスタンス会 増田副理事長による開会宣	第一部 全体会議
先生	中川秀直先生	塩谷立先生	ーカーも自社のディーラー 川秀直先生から「自動車メ 川秀直先生から「自動車メ 一カーも自社のディーラー	0米

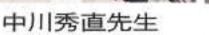
政界からのご来賓

、官庁関係者、自動

公明党	国土交通大臣 衆議院議員	斉藤 鉄夫先生
自由民主党	元自由民主党幹事長 元内閣官房長官 自由民主党自動車議員連盟 最高顧問 安全な自動車の車体を確保する議員連盟 顧問 BSサミット顧問	中川 秀直先生
	元文部科学大臣 元内閣官房副長官 安全な自動車の車体を確保する議員連盟 会長 衆議院議員	塩谷 立先生
公明党	参議院会長 安全な自動車の車体を確保する議員連盟 副会長 参議院議員	西田実仁先生
自由民主党	元内閣府副大臣 安全な自動車の車体を確保する議員連盟 事務局長 参議院議員	赤池 誠章先生
自由民主党	前文部科学大臣 安全な自動車の車体を確保する議員連盟 幹事長 衆議院議員	永岡桂子先生
自由民主党	内閣府副大臣 衆議院議員	井林 辰憲先生



斉藤鉄夫先生





を目指し ゆう存在に ように、 業界皆ん す」とご挨 く。自動運 至るまでし めて大切 を確保し 保して、 ことに精通している。 のことも分かる、 を確保していく。 当な額を確保しながら、 強化して ピューター 工場だけ サミットの組織力をもっと **はってくるからこそ、** へ、経営者を含めて現場に 続いて、 価格もお互いに正 適正なビジネスを ていく。これが極 C, レベルを上げてい では対応できなく 拶を頂きました。 なのだと思いま 転も詳しい になっていくこと -も分かる、電池 ムで回していける 元文部科学大臣 なおかつ質も確 次のビジネス あらゆる またその 、コン そう BS



(2)第67号

目動車メーカー、

損害保険会社、

ドサービスアシスタンス会社、

協賛会社

言・組織理念・活動指針の

司理事の発声により基本

唱和、

磯部理事長による挨

面参照)と続いたの

を目指す。

ットでありますから、

(表)。

また、

官公省庁、

大会第一部、

懇親会を通

後、

東北ブロ

ク担当齊藤

言で幕を開けました。

その

た

さらに、

議員連盟

て、

今年もBSサミット事業協同組合の全国大会には、

政界からご来賓の方に多数ご参加頂きました

の皆様にも多くのご出席を賜り、

大変華やかな会となりました。

西田実仁先生

赤池誠章先生

久保田 秀暢様 国土交通省 物流自動車局 次長 物流自動車局 自動車整備課 国土交通省 多田 善隆様 整備課長 自動車整備課 物流自動車局 国土交通省 村井 章展様 整備事業指導官 物流自動車局 自動車整備課 国土交通省 冨岡 孝人様 課長補佐 事務総局 経済取引局 取引部 明紀様 公正取引委員会 亀井 企業取引課 課長 経済産業省中小企業庁 事業環境部 取引課長 大幸様 鮫島

官庁関係のご来賓

局長

物流自動車局

国土交通

省

力の上で、 便性、 Sサミットの皆様方には、 要があるということで、B そして複雑な仕組みになっ す」とご挨拶いただきまし 申し上げる次第でございま 方、それを追求していくと かって整備のあり方、そし を重ね、そしてお互いの協 受け止めながら、日々研鑽 将来的な課題をしっかりと に、自動車がより高度な、 くような時代になっただけ IやITなどを駆使した利 て日本の自動車業界のあり ている中での整備というの いうことを、 会長の塩谷立先生から「A 衆議院議員、議員連盟 安全性を追求してい 新しい時代に向 改めて感謝を .

井林辰憲先生

永岡桂子先生

いう垣根を、 75 ろでございます」とBSサ る評価のお言葉を頂きまし を、 ろ垣根を取り払って、 ミットの新たな指針に対す その先駆け的な取り組み をしたネットワークを全国 に人々が移動するというモ とアフターマーケットとい に展開していこうとする、 ビリティということに着目 して結果を出していくため 々な課題に挑戦をして、そ 私は大変に興味深く、 車体整備と分解整備と またメー まさ カー

まして、 だきましたけれども、 きました。また、先ほど理 いません。この指針が生か 先生方のご指導をいただき 業取引課の亀井明紀課長よ ます」と心強いお言葉を頂 取引委員会も定点観測をし されて初めて、適正な取引 事長の方からもご紹介いた 0 務総局経済取引局取引部企 オ 務提携を締結する株式会社 戴しました。 ます。そういう点で、公正 が実現されると思っており てまいりたいと思っており また、公正取引委員会事 「昨年11月に国会議員の 労務費の指針とい 指針

浩久様

鶴田

くるんだ。 スの進化が と一緒に実現しながら共に 「磯部理事長がいつもおっ林喜夫巳特別顧問からは ティライフのインフラをつ が言っております しゃる。モビリティサービ BSサミットと包括的業 トバックスセブンの小 、これを皆さん 、そして私ども ~モビリ

田実仁先生より「BSサミ 長、公明党参議院会長の西 そのためには様 ・副会 頂点 しました。企業が道徳的ないくのか、この言葉が解決 全、そして先進的な技術をへの手当て、さらには安つけてくださり「人材不足 葉を引用し、 して、 0 ます」 者からも、BSサミットに 連盟 この理念を心に刻み明日か 言である」と二宮尊徳の言 した。 対する温かいお言葉を賜 引き続きまして、しっかり か 搭載している車両ですと 葉を頂きました。 皆さんと約束することで らの行動に移していくこと 責任を果たしつつ、経済的 まる思いを抱く会となりま 害保険会社、ロードサー 題となっております。 びかけ、全体会議を締め括 持続可能な成長が期待でき であり、経済なき道徳は寝 長は「道徳なき経済は犯罪 スアシスタンス会社の代表 と考えております」と激励 とサポートしてまいりたい 車整備を牽引します皆様を に対応できる人材の育成と 院議員永岡桂子先生が駆け だきます」とさらなる連携 私の挨拶にかえさせてい りま を誓い合いましょう」と呼 して「私たち一人ひとりが な利益を追求することで、 が不足する、この事実にど わる、整備が変わる、人材 を頂きました。 いうのが引き続き大きな課 の深化に期待を寄せるお言 成長していく。そのことを 連盟・幹事長、自民党衆議しい公務の間を縫って議員 またご列席いただいた損 閉会の挨拶で藤野副理事 組合員一同身の引き締 した。 電気自動車などの整備 と話されました。 全国大会参加者に対 「クルマが変 自動 そ 70 E



(3) 第67号

BSサミットニュース前島

2024年(令和6年)7月31日



必要です。 合って頂き話をしていくことが、お後はBSサミットのメンバーと向き げ 様の声をし るかと思いますのでぜひご協力をお客様のために、また業界のためにな ころでございます」と、 ても、 なつもりで取り組んでおります る「我々は、今日お集まりの皆様、 交流を図った後、石井副理事長によ ミットで試行的にはじめて頂いたと 所でございます」と仰って下さいまで今、作業を進めさせて頂いている ざいましたので、これを機に抜本的 ころでございます。今、金融庁担当皆様から御意見をいただいていると ありがたいお言葉を頂戴いたしまし の育成確保を進めてまいります」と の向上を図るとともに、 ットの皆様をはじめとする業界の皆 備士の処遇改善を進めていくことが となりました。 願いします」との閉会の辞にて閉幕 特に損害保険会社の皆様とは、 お言葉を頂きました。 の専用情報提供窓口をまずはBSサ 法律を出したい、それぐらいの思い の副大臣をやっておりまして、 含む国土交通分野における安全安心 の取り組みを通じて、自動車整備を 善に取り組んでまいります。これら になってお客様を守っていく、 大会初日の懇親会は、時間い で歓談の時間へと移りました。 に見直す、そういら会議を立ち上 車修理の修理代については、 衆議院議員 井林辰憲先生は「事故 握した上で、 連も含めて、 局長を務める自由民主党参議院議員 単保険に関わる様々な

不正事案がご 順問の本田勝様による乾杯のご発声 た。 して頂きたいといろことで、 赤池誠章先生に駆けつけて頂き 「政府全体として、我々自民党の議 また、 来資の挨拶に続き、 懇親会の途中には議員連盟・事務 できれば来年には金融庁として 関係省庁と連携し、 内閣府副大臣 自由民主党 っからと伺い 国土交通省と 価格交渉、価格転嫁を 自動車整備士の処遇改 BSサミット 多様な人 ありがたい ų BSサミ 実態を把 たしまし 皆様方 多くの っぱい そ一ん緒 自動 全国 材 今







東京都千代田区神田淡路町2-23-1 お茶の水センタービル TEL:03-5298-1851 / FAX:03-5298-1852 http://www.e-b-e.co.jp/

2024年(令和6年)7月31日

BSサミットニュース「III

(4)

全 玉

会

委員

会報

-

BSサミットならではの視点で 3つの研修を予定

次世代自動車研究委員会の熊: 鈑金塗装や一般整備時にも大き: れました。研修の動画はすでに: リティ研修の説明では「サイバ 本匡史委員長は、今年度に実施…く関係してくるものであると説…撮影済みで4本の動画に分けて…一攻撃の脅威は、大企業だけが する予定の3つの研修について 明をされました。さらに、純正 配信されることが告げられまし、対象ではありません。中小企業 である我々も常に、サイバー攻 説明を行いました。 診断機と汎用診断機、インフォーた。 まずは今年の10月に控えた0.メーションディスプレイ、そし. 次に、作業環境に関する法令.撃の標的になっています。基本 BD検査に関する研修につい。て検査用スキャンツールでは、 研修について説明が行われましい的な対策をすることで、自社の て、車体整備においては令和3…確認できるDTCに差があるこ…た。整備事業に関わる法令は消…情報を守ることと、ネットワー 年10月以降のOBD検査対象車:とに触れ「自社で修理をした車:防法、VOC規制、大気汚染防:クで繋がっている取引会社様 をすでに修理しており、且つ修!! 両の出庫時には、特定DTCは!! 止法、土壤汚染防止法、有機溶!! に、損害を与えるようなことが 理時の部品の脱着によってOB 検出されていなかった」という 剤中毒予防規則、特定化学物質 無いよう研修で学び、自社のネ D検査不適合の要件である ^{*}特!エビデンスを残すためには、目! 障害予防規則など、作業環境に! ットワーク環境の点検、診断を 定DTC、が発生する可能性が 視での警告灯確認や、汎用診断 関する法令だけでも守らなけれ していただきますようお願いい :ばならないことが多くあるた:たします」と、その必要性に言 あることから、OBD検査(確:機でのDTC確認だけでなく、 め、自動車整備、車体整備に必 及されました。 認)は車:検査用スキャンツールを使用し 検時のみ た0 B D 確認を車検時以外の入 要なことを一通りにまとめた研 発表の締め括りに熊本委員長 ならず、「庫時にも実施することを推奨さ 修を予定していると話されましいは、今後ますます修理のエビデ た。熊本委員長は「これらを順!ンスが重要になることに触れ、 守するには、大変な手間とコス:同委員会が2020年より推進して トがかかりますが、1番メリッ!いるBSエビデンスシステムに 汎用スキャンツールのリセットだけでは特定DTCの全ては消去できていない トがあるのは従業員です。皆様::ついて、「万が一のためのエビ 純正診断機で確認可能なDTC の大切な従業員の健康を守るこ。デンスシステムから、お客様サ 汎用診断機で確認可能なDTC とにつながります」と、自社の!ービスの一環となるシステムへ インフォメーションディスプレイで 確認可能な警告灯 従業員を守るために重要な研修!とバージョンアップを行いま (OBD 点検で利用) OBD検査用スキャンツールで であることを訴求します。 す」と今後の方針を示されまし 確認可能なDTC (OBD 検査で利用) 3つ目のネットワークセキュ た。

顧客から信頼され、



員長(千葉支部/株式会社初石鈑金)次世代自動車研究委員会 熊本匡史委

②作業の透明性

モビリティサービス業として すべてのお客様を生涯顧客化する 今までのCSの対象となるオペレーション

ド研修][CSアドバンス研修]に活かされ、

選ばれる組織となるように

ります。 て触れ、 ました。 委員長は、今年度の活動に かを考えていかなければならな ますので、自動車整備業としても 記録 客様 るすべての場面、において「顧客 指す 明性があるとはどろいうことなの お客様から選ばれ、信頼され、透 応などの業務に追われがちだが、 は "BSエビデンスシステム"の 保に向けたガイドライン」につい めの研修を行うことを発表いたし 体験価値 で
『お客さまと接触機会が発生す 奥谷委員長は、「フロントは接客対 店用が有効です」と話しました。 用して行い、記録・保存について 検討していくのは当然のこととな 体整備の消費者に対する透明性確 へてのお客様を生涯顧客化するた **哺業だけに留まらないことになり** *プロセス管理シート* また、 フロント教育委員会の奥谷丈輝 顧客とのコミュニケーション 」と説明され、以下のように目 集客からアフターフォロー 作業内容や費用の見積りを詳 べき姿の整理をされました。 への適切な説明と了承。 • 作業の進捗状況を顧客に知ら せる 細に説明 保存という点では、車体整 説明・了承については 今年3月に示された「車 C X 「各プロセスにおけるお 」を提供し、 などを使 その 0 ま

教育委員会 ていきます」と締め括られました。 組織となるように引き続き努力 いて、顧客から信頼され、選ばれる 垣根がなくなった自動車業界にお 経営姿勢までも重要視しておりま 継続取引をして頂くためにはどう ます 様の確認・承認など、多忙を極め らを考えて協力し合う企業風土に は、 のマインドやお客様を中心とした 面的なサービスではなく、 なっているのか。など、単なる金銭 を超えるサービスの提供とはどう いうことなのヘ、また、自社はそれ したらいいのか、、、お客様の期待 業務はコンプライアンスやお客 オンラインプレゼンスの強化 法令遵守と倫理的行動 技術力の向上と証 品質保証 顧客からのフィ 取後に

奥谷委員長は、 推進し、 (TUV)、信頼性を高める第三者機関の認証を取得し 作業後に顧客からのフィー アンケートのWeb化 して、作業事例や顧客の声をWebサイトやSNSを活用 使用する部品の詳細を提供 自動車整備業と車体整備業の 法令を遵守し、 公開する める 資格や認証の取得を積極的に ために定期的な研修 従業員の技術力を向上させる し、車両状態を長期にわたっ定期的な点検サービスを提供 明細に示す 見積りと実際の費用の内訳を 作業工程を記録 *お客様に車検や点検などの 顧客の声を公開し信頼性を高 に役立てる ビジネスを行う て管理する バックを収集しサー 一定期間の保証を提供する そんな中でもBSサミット それを顧客に示す 公正で誠実な ドバック収集 明 し顧客に報告 -ビス改善 「フロ 働く人 R

教育統合委員会



教育統合委員会 彦委員長 (静岡支部/株式

ました。 は、委員会設置の目的と今 年度の活動計画を発表され 合委員会の 今年度新設され の小林雅彦委員長

組みの実施にあたるために み重ねるBSサミットにお されました。 RPといった新たな制度構 設置されたのが教育統合委 て小林委員長は「来るべき委員会設立の目的につい 梁を模索し活動を着実に積 貝会であります」 5 次代へ 向けて DMSや新 D そのうえで、 これまでに無い取り と説明を

Ę 説きます。 価格」で行う必要がある 保のために設備や技術、そ の削減、 についても触れました。 は、その原資となる利益確 動車整備に対応する高度な 動車に対応できる優秀な人 度なサービス提供を「適正 社員教育を実施するために 暇の取得推進など、職場環 材確保と育成が急務となる には異業種に遅れをとらな ことに言及され わる時代の中で、 現を整える必要性があると い年間休日数の確保、 して要員認証に基づいた高 自社の立ち位置を見極 料金の適正化の重要性 有給休暇や育休休 また、 こ、次世代自 そのため 次世代自 残業

ことで競合他社との差別化 め、選択と集中を決断する を図ることの重要性に触れ

次代に向けた経営者の決断と実践が重要



2024年(令和6年)7月31日

G活動報告

前

H



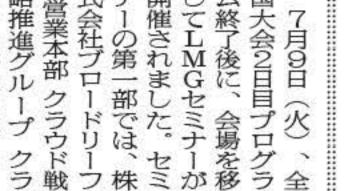
整

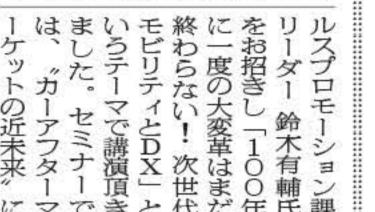


(5)

第67号









? 次世代 「100年 鈴木有輔氏、 (右)愛知支 リーフ 察を行っ 地域での速 ことを強調 が与ないこ 正診断機 部·旭自動車株式会社 山本卓矢 また同会 氏による発表 23 7 C は、・ナ ました。山本氏は発表 きるDX ″ でもスト 定 Dr を通じ ました。 朝日自動車株式会 界への影響とは?」 ンも行 5 支部・ 会場では、 自動車業界の時流か 生成AI され説明が行われまし の掲載義務化」も提示 サイトでの作業料金表 考資料として「車体整 社 すぎて収益には繋 か自社の進む道を決め 的なシステム の説明とその特徴 ドライン」や「ウェブ明性確保に向けたガイ 除に整備工場で行われ 伝の 厩が行われている を揃えてもコスト 「次世代モビリティ・ 携が重要である ことも告げられ されました。 た取り組みなどが紹 カーズフランチ 新車館で実証実 の消費者に対する透 スやi Padを活用 研修二日目は、 されました。 0 イズ」について いる事例についてG (福岡支部) さらに LMG会員で愛知 将来に向けて各社 gi e ワ 旭自動車株式会 本卓矢氏による 「世界や日本の わ 先に視 れま の査定 について実 第二部で 「今すぐで 自動車業 ショ Ø クスペ また参 取り組み、 ました。 判断、 くじょ 成 に、 行うことができました。 が見て取れる貴重な視察を 工場の見学時にもその成果 各部門で推進しています ことで無駄なコストを省き 長も務める藤野利浩社長 本社を訪問し 同社では「505」を徹底する 者からお話し頂きました。 ドサービス) 販、整備、鈑金塗装、 あ 例について、 美務改善を実現することを い BS サミット に差し掛かっているこ 同社の とと、 る」ということを訴求 生成AIについて理解 工場だけでなく認証工場であっ に迫るOBD検査に対して指定 本匡史委員長は、 されました。 することが重要であ ィに対応するためには 愛知支部 式会社 についてお話し頂き 次世代自動車研究委員会の熊 タイミング、 次世代自動車研究委員会 11 事業展開に関する また各部 次世代モビリテ 2 『EVに関する の取り組み事 各部門の担当 [※]経営幹部育 間瀬浩正代表取締役 同社社長で 、みつまる自動車株 の副理事 組織づ 門 今年10月1日 軍 全国の販売促進員がオンライン形式で多数参加 関する 9社の協賛会社様によるプレゼンテーションを実施 始しました。 車検・鈑金デポの上松禎知社長 ットならではの であっても知らなければいけなても、車検をやっていない工場 代表取締役をゲストに迎え入れ まる自動車株式会社の間瀬浩正 を講師に迎え、愛知支部 る研修」について動画配信を開 いことに焦点をあてたBSサミ 実施されました。 研修には千葉支部/ 車両の電子化に伴う必要知 を議題に、 販売促進委員会は、6月14日(金) 「販売促進委員会 全国オンライン を初開催されました。 全国から40 名の支部販売促進員および代理担当者が参 活動報告 販売促進委員会 研 ①疑問と必要な 「OBDに関す 9社の協賛企業様よりプレゼン 加する中、 今回の研修は テーションが行われました。 1 Crt. 4 修 を 、株式会社 会議の冒頭、松村販売促進委員長から挨 AVERTHANDOR DERIGAN ンみつ 「以前は全国大会二日目の午後 拶があり 全国販売促進委員会を行っていました 12. コロナ禍の影響や予算の都合で開催で 知識、 関係、 講師を務めた千葉支部/株式会 0 - - - - - - - -可能範囲と対応の3テー フォメーションディスプ 社車検・鈑金デポ 今回は初めてオ きませんでした。 で協賛会社様にプレゼンテーションを トヨタ自動車株式会社「メカコミ」のプレ 酉こ 行って頂きます。ぜひ会議後に協賛会社様 ーションでは、BSサミット組合 ③車両システムスキャン ② 診断機 と D T C に質問して情報収集や導入を検討して下さ けの特典も案内された 右か 信開 松村販売促進委員長、東日本担当の い」と述べられました。 5 活動報告 今回は株式会社イヤサカ(エーミング作 五十嵐正氏、西日本担当の中神敏光氏、B Sサミット本部事務局中田眞由美氏 上松禎知社長 動車株式会社(設備機 トヨタ目 ウルトジャパン株式会社 器買取販売) ィ株式会社 (研磨剤)、 マに分 東邦 (樹脂溶接) ス 1 株式 (輸入車部品販売) 自動 会社 1

純正診断機の重要性につい て具体的な事例を挙げて説 3 を行う藤野副理事長 情報提供をいただいた、 (上)株式会社ランテルの上村社長から整備や部品について 2企 淮 備 略推進グルー 式会社ブロードリー 開催されました。 ナーの第一部では、 ウド戦略推進部 国大会2日目プログラ してLMGセミナー ム終了後に、 営業本部 クラウド戦 業を を LE MICHIN 一方で、いち整備工場が純明が行われました。しかし (下)自社の取り組みについて説明 会場を移 七 モビリティとDX」と に一度の大変革はまだ ケットの近未来。 祭 5年までを目 マで講演頂き 気になるキ 安にした際の (左)講演を行う株式会社ブロ ワードにつ て説明が行 鈴木有輔氏



いた特定DTCが発覚した場ちいること自体は法的には問題 時に汎用スキャンツールでエラけて説明が行われました。 けて説明 DTCは い であり、 が残るこ セス権の スできる 車両の全 れる恐れ 汎用スキ 合 コード と倫理 作業に対する不信感を 株式会社ヤナセオートシステムズ(輸入車 は車検に関係するDTCいました。一方で「特定 の無い部分に特定DTC 生の差について言及れがあります」と、 ヤンツー ともありえます」と説 てのシステムにアクセ を消去したとしても、 修理時にDTCが残っ ルでは全ての て言及され ル抱ーか を述べられました。 BSサミットの次世代自動車 の修理・整備に対応していくた の修理・整備に対応していくた を企画・運営し、組合員工場の ました。 おいてもOBDに対応していか おいてもOBDに対応していい なければいけないことが山ほどある たって、料金体系含めて皆で していくことが必要なタイ ミングだと感じました」と感想 3



部品販売)の9社からプレゼンテーション があり、1社につき5~10分程度の時間枠 で製品・サービスの特徴を簡潔に紹介頂き ました。

(リサイクルバー

株式会

各社のプレゼンテーション終了後、松村 販売促進委員長は「初めて協賛会社様の商 品説明を聞かれた方もいらっしゃると思い ます。時間の関係で質疑応答ができなかっ たため配布済みの協賛会社一覧表にある各 社ご担当社様に積極的に質問し、活発な情 報交換を行って下さい」とお願いされまし 120

また今回の会議では、販売促進委員会メ ンバーの紹介や支部販売促進員の役割と取 り組みの説明のほか、2023年度活動報告お よび2024年度活動計画も伝えられました。 2023年度の総括としては、トヨタ自動車 株式会社が展開する、自動車整備機器・工 具の中古・買取販売サービス「メカコミ」と の協賛提携が実現した点と、補助金利用に

よるEV充電器の導入提案が挙げられまし た。2024年度の活動計画は、主に4つの取 り組み(①鈑金塗装に特化した方向性から モビリティサービスに対応 ②組合員への 提供価値と組織収益の向上 ③リサイクル パーツの拡販推進 ④協賛会社の拡充と商 品の拡販促進) に注力することが説明され ました。このほか、販売促進委員会の会議 は、今回のオンラインミーティングを含め て年7回予定されており、法改正に対応し た設備・工具の導入やDMSの推進につい て、全国の販売促進員に協力を呼びかけま した。

BSサミットニュース「III

BS TECHNICAL

最新自動車技術·事故車修理

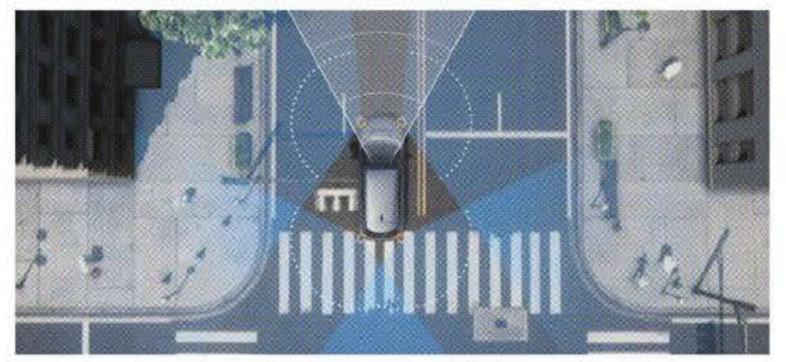
TEXT:泉山大(プロジェクトD)

(6)

第30回 前側方レーダー搭載車の車体整備

前側方レーダーの普及と 77GHz レーダー ブラインドスポットモニター (BSM)は リヤ側後側方の死 角を検知し、車線変更時の後方確 認支援などを行う機能として搭載

が進んでいますが、近年は前側方レーダーを搭載するクルマが増加し ています。前号で掲載した「Honda SENSING 360」をはじめ、ス バルの「EyeSight(アイサイト)」、そしてトヨタの「Toyota Safety Sense」の各最新バージョンで前側方レーダーが設定されるようにな りました。いずれも前側方から接近する移動物を監視して注意喚起す るシステムです。見通しの悪い交差点や駐車場からの出庫時などにお いて、接近する車両を検知することで、より安全性を高める機能とし て搭載が進んでいます。また、前側方レーダーに用いられる周波数は 77GHz(ギガヘルツ)帯です。BSM は主に 24GHz の周波数が用い られてきましたが、前側方レーダーに 77GHz が利用されることで、 BSM にも 77GHz が用いられつつあります。センサーの周波数帯に よって行う整備の方法が異なるため注意が必要です。



バンパー補修 電波照射範囲内の禁止事項

7GHz帯が用いられた側方レー ダー搭載車のバンパー補修に 関しては自動車メーカーによって 対応が異なります。トヨタの場合、

側方レーダーの電波が照射されるバンパーのエリア(電波照射範囲) では樹脂修理、パテ埋め修理(プラサフや塗料で埋まる程度の傷は塗 装修理可能)、バンパー裏側への塗装、塗装の境界(色決めやボカシ の境界)を設けた塗装作業、そして旧塗膜への重ね塗りは禁止です。 ホンダの場合も概ね、トヨタと同様で電波照射範囲内での重ね塗り、 ボカシは禁止であり、再塗装する場合は旧ベースコートを研磨し除去 してから行います。塗料については、77GHz帯のレーダーに対応す る塗料と調色、そして塗料メーカーが指示している通常塗装回数を逸 脱して作業しないよう禁止事項が設けられています。カラーバンパー であれば、そのまま交換で対応できますが、未塗装樹脂バンパーの場 合は、塗料メーカーが発行するバンパー修理マニュアルおよび塗料配 合情報を確認して修理を行う必要があります。

他方、スバルのアイサイトのバンパーには修理禁止エリアが設け られており、補修や塗装は一切禁じられています。

鈑金修理後の センサーの角度確認

レーダー軸調整と

手 衝突や鈑金修理の後など、前 側方レーダーの取り付け角度 が変わった可能性がある場合はセ ンサーの角度確認を実施します。

、
ンパー補修を実施した後、ま

「Honda SENSING 360」の場合は前号に掲載した三次元角度測定を 行います。トヨタの場合は水平軸ずれ確認、垂直搭載角確認をそれぞ れ実施します。角度が基準値内であれば問題ありません。

360 度のセンシングを実現する最新のアイサイトには前後に側方レーダーが搭載されています。 出典:株式会社スバル

車体整備のルールと制約 求められる厳格な対応

この77GHz帯のミリ波レー ダーについては、その性質 上、整備や車体整備において、様々 な制約が課されています。リヤ側

の BSM も含めて 77GHz 帯のセンサーは整備要領書に沿った正しい 知識と整備方法が求められます。

ま た、側方レーダーについては、自動車メーカーごとに取り付け 場所が異なっています。例えば、トヨタ、ホンダの前側方レー ダーは車両のボディ側に付いていますが、スバルの場合はバンパー側 に取り付けられているため、点検や整備、各種設定の方法などが異な

ります。車体整備を実施す る前に必ず整備要領書・ボ デー修理書を読み、適切な 作業を実施する必要があ ります。もし、適正な車体 整備が実施されなかった 場合、機能が正常に作動し ないなどの不具合が生じ る可能性があります。実施 する付帯作業が多いため、 プロセスに沿った作業が 求められます。



る可能性があります。実施 スバル 「レヴォーグ レイバック」。前側方レーダーを する付帯作業が多いため、 ポ載したアイサイトへの置き換わりが進んでいます。 出典:株式会社スバル

方、スバルの場合、バンパー補修、またはバンパー交換の実施 後に角度測定が必要となります。センサーがバンパー内側に取り付けられているため、バンパーの所定エリアに角度計をあて、角度 測定を実施します。

自動車メーカー別の前側方レーダ点検方法(角度測定)

トヨタ	前側方レーダー取り付け状態確認 (水平軸ずれ確認・垂直搭載角確認)
スバル	フロントバンパー側の角度測定
ホンダ	三次元取り付け角度の測定 (ホリゾンタル角・ヴァーティカル角・ローテーション角)

反射強度点検(透過度測定) ダーの電波が適切に照射(透過)できているかを確認する反射強度点 検(ホンダは透過度測定)を行います。もし適切な電波量が照射(透 過)できていない場合、ブレーキ支援機能は正常に作動しないため、 必ず測定を行い、レーダーの照射量を確認する必要があります。軸調 整、反射強度点検(透過度測定)ともに三角リフレクターを用いて作 業を実施します。整備要領書・ボデー修理書に従い、適切な作業を実 施してください。





エスマスはサステナブルな社会に向けたモビリティブラットフォーマー。直面するサステナビリディの課題 プリで社員の移動をまる をEVワンストップサービスで解決。MaaS チェックなど便利と安全をしっか ごと管理。クルマの手配、出張、アルコール 外進出もおまかせ。モビリティ業務 りサポート。グローバルサービスで海 削減など、あらゆるビジネス課題を解決。 のスムーズな運用へ。そして、DX、コスト これからのモビリティ社会へ、一歩先の ソリューションを。エスマスはサステナプル マー。直面するサステナビリティの課題を な社会に向けたモビリティプラットフォー EVワンストップサービスで解決。MaaS アプリで社員の移動をまるごと管理。クルマの 手配、出張、アルコールチェックなど便利と安全をしっかりサポート。グローバルサービスで海外進出もおまかせ。 できます。できます。SMASで、できます。 **SMAS** 住友三井オートサービス invite to new business mobility.

東京営業第一部 東京都新宿区西新宿三丁目 20 番 2 号 東京オペラシティビル TEL: 03-5302-9893



BSサミットニュース「III

2024年(令和6年)7月31日

月別リサイクルパーツ別実績	2024年5月~2024年6月(全国)
---------------	---------------------

	2024年		A =1
内訳	5月	6月	合 計
	数量	数量	数量
フロントバンパー	295	255	550
リヤバンパー	179	184	363
ヘッドライト	401	431	832
ボンネット	110	113	223
フェンダー	297	267	564
ドア	404	422	826
トランクリッド・リヤゲート	129	112	241
テールランプ	290	293	583
その他※	2,102	2,164	4,266
合計	4,207	4,241	8,448



事故車修理時のコスト低減は、損害保険会社やユーザーにとっても、 ますますニーズが高まっております。BSサミットでは、環境負荷低減 とともに、こうしたコスト削減に寄与することを目的として、販売促進 委員会を中心とし、自動車補修部品のリサイクル促進を進めています。 今後とも積極的なリサイクルパーツの活用をよろしくお願いします。

一般社団法人 日本自動車リサイク…ます。特に、輸出売上が前年対比103. ル部品協議会(佐藤幸雄代表理事、加※5%に対して、国内売上は90.0%と円 盟12団体)は、令和6年5月に第10回 リサイクル部品のリ協会員社市場規模 調査を実施し、その結果を7月17日に…りだけでなく、我々整備事業者の声掛 発表しました。リサイクル部品(リユ:けが非常に重要になります。組合員工 ース・リビルド)の総売り上げ金額は場の皆様には引き続きの訴求活動をお 前年対比90.7%と縮小の傾向が見られ…願い致します。

安の影響を感じます。リサイクル部品 の普及には、リサイクル事業者の頑張

ストップ! 「ストップ粗悪修理」は、次世代自動車研究委員会や広報委員会を中心に収集している他社工場での粗悪修理情報 を、BSサミットニュースやカーケアプラスなどのメディアを通じて公開しております。 不具合車両の撲滅とユーザーへ安心と安全を提供すべく、本来あってはならない修理不具合・不正修理の現状・実 粗悪修理!! 態を明らかにし、適切な修理を行うことの重要性を呼びかけております。今後とも主旨をご理解いただき「修理不具 合情報」のご提供をよろしくお願いいたします。

不完全修理例① 軽損傷で入庫した車両に2か所の不完全修理!

軽損傷で入庫した車両だが、2か所 の不完全修理の事例。ひとつはフロン トサスペンションのスタビライザー部 分が、本来ボルトで固定するべきとこ ろを、ボルト穴の位置が合わなかった ためか、溶接で固定している。

もうひとつは、今回の軽損傷とは別 の事故だと推測するが、サイドメンバ ーが屈曲したままで外装のみを修理し て車体の骨格部分の寸法はずれたまま 車両を使用していたと思われる。



なからの様 すな 報提供に を皆 、审

不完全修理例②

ヘッドライトをボルトで固定できずに、針金で取り繕っていた!

フロント損傷で入庫。エンジン ルームを確認すると、ヘッドライ トの取り付け位置が合わなかった のか、そのままボルト固定できず に、針金で取り繕ってある状態の ままであった。そのほかにも、骨 格部位のいたるところで修理して いない部分や修理していても溶接 がはがれていたりする危険な状態 であった。







同け 皆様が、安心して「リパーツダイレクトシステム」をご利用いただけるよう 「BSネットワークコールセンター」の専任スタッフが お客様がご発注いただいたパーツの適合確認をさせていただき 正確な部品発注をサポートしております。 自動車リサイクル部品のお問い合わせは BSネットワークコールセンター Tel.052-441-7503 (平日 9:00~18:00) Fax.052-441-7628 **Recycle&Repair** 私たちは自動車リサイクル部品の活用で JARA **BIGWAVE** 未来の地球を考えています。 株式会社ビッグウェーブ・株式会社 JARA は強調し合い 常に最高品質の自動車リサイクル部品の生産と販売に取り組んでいます。 2024年(令和6年)7月31日

た。

BSサミットニュース危い



