｜発行所 I
BSサミット事業㔹同組合 広報委員会
〒104－0031 東京都中央区京橋3－9－4 新京橋ビル3F TEL：03－3538－2900


四国ブロック大会の様子懐




 ま
執





弯虫




 とに


万裡
名垔整㡙







## Өーに川キのロ











 | 坴 |
| :--- |
| 号 |






問1 次の空欄を埋めて式を完成させよ。

サステナブルな社会。それはお容さま， パートナーとともに描く未来です。（

## 眅売适進委員会活動報告 <br> 










 ｜r
 な薗
方利



篤


枟昭，式dge





考者 NONOHHㅐ일․


$\qquad$符 に粗㟥











##  






Hyundai が全国の指定協力整備工場を集めミーティングを開催


$\qquad$







## 

## ～インボイス制度（適格請求書等保存方式）～

このコーナーでは，自動車アフターマーケットに関する基硔知識 を解説致します。プロの方でも「なんとなく聞いたことはあるけど …」という曖昧な知識があるのではないでしょうか。このコーナー でしっかりとした知幟を身につけましょう。

今回のテーマは「インポイス制度（適格請求書等保存方式）」です。令和5年10月1日からスタートするインボイス制度は，取引の正確な消費税額と消費税率を把握することを目的とした新しい仕組みです。制度の開始により，年間売上高が 1,000 万円以下の中小企業や個人事業主等は大きな影響を受ける可能性があります。また，そのような企業や個人と契約している場合にも慎重な対応が必要です。インボイス制度は自動車アフターマーケットに限ったことではありませんが，ど のような影蔡がありどう対応すべきかを確認していきましょう。


## イス制度とは

インボイス制度とは，合和5年10
額控除の適用を受けるための新たな方式で，正式名称は「適格請求管等保存方式」と言います。現在は「区分記載請求堻等保存方式」といら方式が採用されており，適用税率ごと に区分した請求著（または納品書，䭭収書等）と区分経理に対応した冣海を保存すれば，仕入税慨控除の適用を受けることができます。しかし合和5年10月1日からは，より細か い記載事項や制限が設けられている「適格請求書（インボイス）」を保存する必要が生じます。適格請求装 を発行するためには，適格請求茟発

行业業者に登録をすることが必要で あり，この登録の要件として，課税事業者であることが必須となってい ます。
な打，適格請求書発行少業者にな って，適格請求菁を発行することは義務ではありません。適格請求青発行业業者ではない場合は，登録番号等の記載のないこれまでどおりの形式の請求喆を発行します。ただし，適格請求茟を発行しない，できない ことによる，一定の業務上や取引上 のデメリットが予想されます。

ンボイス制度で
何が変わる？
消販税を徵収して納める戦務がある るのは，前々年（個人）又は剪々事

合和3年10月1日から
提出が可続です。




10月1日


令和5年
3月31日
令和 5 年
$\xrightarrow{\text { 10月1日 }} \longrightarrow$

幾録申棓秒の
受付開始
インポイス制度

業年度（法人）の課税売上が1．000万円を超える「課税事業者」です。 ただし，納付する金額は「党上税頡 （壳上の祭，消費者などが㑯担した消買税）」の全頳ではなく，この売上税额から「仕入税額（仕入の際，事業者から貝担した消頨税）」を控除 した金額を納付します。このように仕入税額を控除することを仕入税額控除と言います。一方で，課税売上高が 1,000 万円以下の事業者は「兔税事業者」となり，消貲税の納付誐務が免除されます。もし免税事業者 が消頨税を受け取っていた場合は，消類税を納める必要かなないため，そ の消顕税は「益税」として免税事業者の利益扱いと なります。
インボイス制度 の開始以後は，適格綪求書のみが支払った消費税額と してみなされるた め，事業者が仕入 を行ら際には，適格請求葏発行事業者からの仕入を行 わないと，支払ら べき消瞢税類から増加します。このこ とから，市场にお いて，適格倩求青
発行事業者と免税

## ＂課税事業者たから関係ない は大きな間違し

ここまで説明したインボイス制廢 の概要を踾まえて，BSサミット組合員工場として対応が追られること をまとめますと，まずは殆どのBS サミット組合員工場は䚤税き「業者で あるため，適格請求㯰発行豆業者 の登録か必必要となります。インボイ ス制度か開始亡なる命和5年10月1日からインボイスを発行するために は，令和5年3月31日までの申請か必要です。またそれに伴い，諎求葏 フォーマットの変更も必要となりま す。ここまでは自社が行えば渢む話 なので間題はないのですが，一番重要となるのは取引先に免税事業者が いるかを確認することです。
取引先が課税事業者だけならば間题はないのですが，免税事業者が取引先である場合には，適格請求書を発行してもらえません。仕入税額控除を受けられないだけでなく，適格裱求書とそれ以外を分けて処理する必要があり，経理上の偩担も增えて しまいます。
なね，免税事業者からの仕入れで も，制度開始から控除が全く受け5 れないわけではありません。インボ イス制度が始まる令和5年（2023年）10月か5合和11年（2029年）9月までの8年間は，免税事業者等か らの課税仕入れであっても，仕入税


事業者とを比輅すると，適格請求哲発行事業者である方から仕事を狽得し ゆすく，免税事業者は不利な状況に宿ることが十分に考えられます。

免税事業者からインボイス制度の開始以後に仕すの獲得において不利な状況にならないようにするために は，裸税事業者となり，適格請求書發行事業者に登録をする方法があり ます。しかし，免税严業者から課税事業者になるということは，消費税の納税檥務が発生するため，これまで「益税」として得ていた利益から減る こととなります。

インボイス制度


額相当額の一定割合を仕入税額とみ なして控除できる経過措檤から吰けら れています。

令和5年10月1日～令和8年9月 30日までの 3 年間は，仕入税額相当額の80\％控除

令和8年10月1日～令和11年9月 30日までの 3 年間は，仕入税額相当皟の $50 \%$ 控除
我々車体整㛿事業者におるても ガラス交換や鈴金畾装など一人朗方 でゃられている方と契約している工場もあるかと思います。また，広報 やウェブサイトの運用などをフリー ランスの方に任せている工場もある かもしれません。このようなケース において免税事業者との取引をやめ るという判断もあろらかと思います が，技術職において同じようなクオ リティの作業を行える代わりの事業者（課税事業者という条件付き）を見つけることは至難の業です。ま た，畏年付き合しのあった業者との取引をやめるのは，心情的に警しい というケースもあるでしょう。
これまで免税事業者が得ていた「益税」を，自社で你㨡するのか，免税事業者が課税事業者になり負担 するのか，あるいは別の課税事業者 との取引に変更するのか，いずれに しても闁単なことではありません。短絡的な判断ではなく，免税事業者 と話し合いお互いにとってベストな䢙択を模索する等の傎重な対応から求 められます。


## 新会員も加わり，より活発な情報交流•連携創出の場へ





## WINeSHIELa for ADAS

優良品ブレーキアシストシステム用フロントガラス




## OTA の基礎知識と可能性

「斤年，OTAという単語が自動近車整備業界でもよく聞かれる ようになりました。OTAとは「Over The Air」の接頭語で無線通信経由 によるデータ送受信を意味する情報通信技術です。スマートフォン をはじめとするあらゆる通信デバイスにインストールされているOS やアブリケーションは，今や無線通信によってリアルタイムに更新 されていますが，その技術が OTA です。近年はクルマにも様々なソフトウェア が実装されており，自ら通信を行うコネ クテッドカーの登場とともに，OTA 技術がクルマにも利用されることが多く なってきました。これがクルマのスマホ化と言われるゆえんです。
TAはソフトウェアの更新により， ブログラムの修正をタイムリーに行えるだけでなく，最新機能の追加など を適宜追加することで，ユーザーへの利便性はもちろんのこと，自動車メーカー や販売店にとっても新たなビジネスモデ ルとして，今後さらにその領域を広げて いく可能性があります。


スマホのンフトウェア更斯技徚が クルマに探用されつつあります。 TA をクルマ業界に初めて持 ち込んだのは米国のEVメー カー，テスラです。サブスクリブ
ションの手法を用いたOTA の䆃入 カー，テスラです。サブスクリブ
ションの手法を用いたOTA の導入 により，クルマ業界の新たなビジネスモデルとして注目を集め，大変革の潮流を作りました。テスラにおけるソフトウェアのアッブデート項目は国や地域で異なりますが，日本では主にナビゲーションの地図更新をはじめ，ディスブレイのビジュアルの調整から，タイヤ空気圧 のモニタリング，ブラインドスボットカメラの調整，噇害物検知走行 モードの制御変更といった技術的な要件にまで及びます。

玉産メーカーで最も早く OTAを実装したのは 2021 年 3 月に発売された世界初の自動運転レベル3のホンダ・レジェンドです。 トヨタは2021年4月に発売したミライとレクサスLSのアドバン ストドライブ機能を備えたグレードにOTA 機能を搭載しました。日産は，2022年9月よりSUV初のEV，アリアにOTAによるソフト ウェアアップデートの配信を実施しています。このように，国産車 の OTA はまだ一部のクルマに留まっていますが，今後は様々な車種 に拡大していくことが考えられ，展開のスピードは予想以上に早く広がっていくと思われます。


目座はアリアを対象に2022年9月よりOTAを漬入。

国産車の OTA 更新事例 トヨタ・ミライのケース

0TAによる国産車のアッブ デートは，それほと頻繁では ありません。現在のところトヨタ・ ミライの場合，発売から1年半で 4 回。日産・アリアは 1 か月間で 2 回の更新を実施しています。 トヨタ・ミライのソフトウェア更新状況

| 更新日 | 主な性能変更内容 |
| :---: | :---: |
| 2021．7．28 | （1）高速道路本線へ合流後，Advanced Drive が使用可能 となるまでの時間を短綩 <br> （2）車線変更支揤を提供できる場面を追加 <br> （3）自車前方の割り込み車両のウインカー検知時の減速 フィーリングの変更 |
| 2021．11．9 | （1）追越車線走行中に並走車両との側方間隔を確保する場面を拡大 <br> （2）合流レーン付近など車線変更支接を使用できる場面を拡大 <br> （3）Advanced Driveに関するグラフィック表示を一部変更 <br> （4）都市高速なとの一部区間における速度制限を緩和 <br> （5）設定速度の上限を $125 \mathrm{~km} / \mathrm{h}$ に変更 <br> 《更新目安時間 1.5 時間 |
| 2022．3．2 | 緊急ブレーキが作動可能となる場面を应大 ＊更新目安時間 0.5 時問 |
| 2022．5．9 | （1）割り込み車両検知の際，運転操作をうながす場面を追加 <br> （2）合流車両に道をゆする条件を変更 <br> ＊更新目安時間 1 時間 |

OTA の ECU 交換時は リプロとバージョン確認

OTAによるソフトウェアの更新は，まず車銭 Ethernetで DCM に接続し，リブロソフト配信センターと無線通信を行い アッブデートされる仕組みです。上記の通り，トヨタはアドバンス トドライブ機能が OTAによって更新されます。アドバンストドライ ブに関わる ECU，LiDARセンサーの整備，交換作業においては有線 によるソフトウェア更新（有線リプロ）と各ユニットのバージョン整合チェックが必須となります。
有線リブロを行う際は，各システムや電動ファンが作動すると，
有 電圧の低下や変動を招くことになり，ECU を破損させてしまう おそれがあります。このため，作業前には補機バッテリー電圧点検 を行い，規定電圧の確認を実施します。なお，ECU の交換においては， トヨタが定めるECUセキュリティキーの更新も不可欠です。OTA の登場により，自動車整備は更に高度化が進んでいます。

トヨタ・アドバンストドライブ 作業サボート実施項目
捕機ハッテリーの電圧チェック
有線によるソフトウェア更新（有線リプロ）
ソフトウェアのバージョン整合チェック
ECUセキュリティキー更新


月別リサイクルバーツ別実績 2022年9月～2022年10月（全国）

|  | 内 \％$^{\text {R }}$ | 2022年 |  | 合 計 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | 9月 | 10月 |  |
| ッ！${ }_{\text {¢ }}$ |  | 数 量 | 数 量 | 数 量 |
| 飶它ํ | フロントパンパー | 366 | 437 | 803 |
| 唯じ | リアバンパー | 223 | 250 | 473 |
| 以サ | ヘッドライト | 474 | 495 | 969 |
| 准ゔ | ポンネット | 159 | 170 | 329 |
| S | フェンダー | 343 | 420 | 763 |
|  | ドア | 555 | 609 | 1.164 |
|  | トランクリッド・リアーゲート | 182 | 149 | 331 |
| ¢ | テールランブ | 314 | 345 | 659 |
|  | その他 ${ }^{\text {² }}$ | 2，493 | 2.552 | 5，045 |
| 夕孚 | 合計 | 5.109 | 5，427 | 10.536 |


事故車修理時のコスト低減は，損害保険会社やユーザーにとっても， ますますニーズが高まっております。BSサミットでは，環境負荷低減 とともに，こうしたコスト削減に寄与することを目的として，販売促進委員会を中心とし，自動車補修部品のリサイクル促進を進めています。今後とも積極的なリサイクルパーツの活用をよろしくお願いします。
BSサミット協樍会社のびとつNG して見える化した「環境頁献昰明書」 p日本自動車リサイクル事業協同組合 は，自動車を修理するお客様に対し， リユース部品活用をカーボンニュート ラル・SDGSへの取り組みとして提案し，それによって得られたCO2削減量を数値化することで瓄境貢献度と

を提供するサービスを開始しました。同社は，カーボンニュートラル・SD Gs の意識が高まっている世の中で溒境を意識した事業運営は，他社との差別化に向けたPR，事業活動に貢献で きると考えています。

不完全倒理以 サスペンション取付け部か過去の事故で潰れたまま飳装されていた！

事故入庫した車両を確認したところ，ボン ネット左側（助手席側）サスペンション取付 け部か，前回の事故で潰れたままの状態。修正されずそのまま上から塗装のみ行われてし た。
また，前側骨格パネル（ラジエーターコア ーサボートパネル）も損倍していたが，この部分はシーリング材か上から染られ，修理さ れていない状龍であった。


## 不完全修理何（2）溶接不良（ $~ M ~ / ~ G ~$ 溶接強度不足）で走行時にサスペンションメンバーが脱落！

過去の修理作業で溶接不良（M）G 溶接強度不足）が原因で走行時にサスペンションメ ンパーか脱落した事例。


「カーボンニュートラル」「SDGs」
何から始めたらいいか，お困りではありませんか？

$$
\begin{gathered}
\text { カーボンニュートラル・SDGs への } \\
\text { 取組み支援サービス開始 }
\end{gathered}
$$

リユース部品を利用した修理の $\mathrm{CO}_{2}$ 削減量をご提供！


NGPグループ以外から購入したリユース部品でも算出できます。自社の環境貢献をリユース部品を使ってお客様にPR してみませんか。



2030年＂目椂




