

発行所

BSサミット事業協同組合 広報委員会

〒104-0031 東京都中央区京橋3-9-4 新京橋ビル3F TEL:03-3538-2900

www.bs-summit.jp

BSサミット新春賀詞交歓会を開催!

1・2面

【特集】EDRは車体整備を変えるか「第2回:EDRデータ活用の資格」

4面

オートアフターマーケット連絡協議会 定例会が開催

5面

BS TECHNICAL「インテリジェントクリアランスソナーの登録設定」

6面

リサイクルパーツ普及拡大に向けて/ストップ粗悪修理

7面

組合員訪問/株式会社ボディーショップキガサワ(長野第二支店)

8面

BS Summit NEWS vol. 52 2022.1.31

2022年BSサミット事業協同組合

# 新春賀詞交歓会を開催

BSサミット事業協同組合 新春賀詞交歓会



BSサミット基本宣言・活動指針の刷新  
まず初めに、BSサミット  
基準宣言・活動指針の文言が  
変わったことにお気付の方も  
多いかと思います。具体的に  
は「時代の先端をゆくボディ  
ショッピング業を自指そう」  
という文言から「時代の先端  
を行くモビリティサービスを  
追求しよう」に、そして活動  
指針では「オートアフタービ  
ジネスを通して安心安全な交

通社会を実現します」という  
文言が「オートアフタービジ  
ネスを通して安心安全なモビ  
リティ社会に貢献します」と  
いうように改訂しました。

車体整備業という事業領域を

超越し次世代自動車をはじめ

とする様々なモビリティに対

応するサービスネットワーク

に変革する事を主軸として組

織設立以来の大改革を推し進

めて参ります。

車体整備業に大きな

変化が起きてきます。車

体整備業と自動車整備業の垣

根がなくなり、新たな整備業

減少が続く見込みです。この

状態が続くと、3年から5年

以内には車体整備業に大きな

業態変化が起きてきます。車

体整備業と自動車整備業の垣

根がなくなり、新たな整備業

減少が続く見込みです。この

状態が



政界から多数のご来賓に参加いただきました

## モビリティーサービスへの転換

2年ぶりの新春賀詞交歓会で  
華やかにスタート！感染防止対策を施した  
ウィズコロナ時代の新年会に

## 第一部 全体会議



新型コロナウイルス感染拡大の影響により2年振りの開催となった2022年新春賀詞交歓会の第一部・全体会議は、増田副理事長による開会の辞で幕を開けました。コロナ禍にも関わらず320名を超える方々にご列席いただいた本会は、刷新された基本宣言・組織理念・活動指針の唱和から、磯部理事長の挨拶と続いたのちに、ご来賓の皆様からご挨拶を賜りました。

車体を確保する議員連盟（以下、議員連盟）・顧問直先生から「この2年間、BSサミット顧問の中川秀直先生から「この2年間、色々な思いをなあって、時には耐え、時には新しい時代の手掛けを求めて、色

まずは、安全な自動車の車体を確保する議員連盟（以下、議員連盟）・顧問直先生から「この2年間、色々な思いをなあって、時には耐え、時には新しい時代の手掛けを求めて、色

々なことを考えられた時期だったと思います。磯部理事長の挨拶を伺って、本当にこの組織は、変わらなければ生き残れないといふことを一番よく分かっておられる。前進、また前進

お言葉を頂きました。

藤沢先生からは、「磯部理事長のご挨拶を拝聴しましたので、理事長の先見性に牽引されて、自動車ユーザーの安全・安心、そして解決性

向上のために日夜努力され

ているBSサミット組員の皆様に心より敬意と御礼を申し上げます」と労いの

お言葉を頂戴しました。池誠章先生（内閣府副大臣）からは「我が國の最大の産業が今日ご参集の皆様へ

への対応、人材の確保、そして何と言つても生産性の

経済の牽引役でもあるわけです。国としては先進技術

として何と言つても生産性の

池誠章先生（内閣府副大臣）

自由民主党参議院議員赤

議員連盟・議長を務める世界

の皆様に心より敬意と御礼を申し上げます」と労いの

お言葉を頂戴しました。池誠章先生（内閣府副大臣）

自由民主党参議院議員赤

議員連盟・議長を務める世界

# 全国の支部長が集い「拡大理事会」および「臨時総代会」を開催



業界動向について説明を行う磯部理事長

賀詞交歓会の開催前、全国の支部長が集まり「拡大理事会」および「臨時総代会」を開催しました。第一部「拡大理事会」の冒頭には自由民主党参議院議員 赤池誠章先生から国政の報告をいただきました。報告ではまず、事業再構築補助金、中小企業生産性向上革命推進事業補助金とい

たワクチン接種証明書の普及を例を挙げ、説明いただきました。また、オミクロン株の感染が広がる中、ワクチン3回目接種の推進や経団連の承認、マイナボーナルを活用し

て、ご説明をいただきました。

た、BSサミット組合員工場が活用できる補助金についても説明をいただきました。

事業再構築補助金は申請の用

途が限られているが、電動車

対応の設備投資であれば申請

可能であることが具体的な

例を挙げ、説明いただきました。

また、オミクロン株の感

染が広がる中、ワクチン3回

目接種の推進や経団連の承

認、マイナボーナルを活用し

て、政府の方針について説

明されました。

拡大理事会は増田副理事長

による開会宣言、新しくなっ

た基本宣言、組織理念・活動

指針の唱和、ワクチン接種

証明書の普及を例を挙げ、説

明いただきました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

その後、藤野副理事長と石

井副理事長から「テスラの納

車からみた次世代車の変化に

ついて」「審査基準及び審

査方法について」「関係者

の理解と協力を得るための

手段について」「行政処分

の在り方について」のうつ

いについて、議論されました。

# 特集 EDRは車体整備を変えるか

連載第2回

## EDRデータ活用の資格について



EDRに繋いだデータの読み出し

EDR (Event Data Recorder=イベント・データ・レコーダー) は、自動車事故の損害調査はもとより、その後の事故対応や車体整備なども含め、様々な分野に影響を与えるようとしています。果たして車体整備にどのような影響を与えるのでしょうか。今回はEDRデータを活用するにあたっての資格について解説してまいります。

したポッシュ㈱の新たな認定

### 新たに創設された「CDRテクニシャン」制度

EDR (Event Data Recorder=イベント・データ・レコーダー) は、自動車事故の損害調査はもとより、その後の事故対応や車体整備なども含め、様々な分野に影響を与えるようとして

います。果たして車体整備にどのような影響を与えるのでしょうか。今回はEDRデータを活用するにあたっての資格について解説してまいります。

は、EDRからの読み出し、更には読み出したデータの解析などに特殊な技能が求められます。CDRの取り扱いについて、CDRアリリストがEDRの読み出しと解析を行うフルライセンスの資格であるのに對し、2021年10月に創設、同年12月からスタートした「CDRテクニシャン」は

車載記録装置であるEDRは、事故時の衝撃によって規定の車両状態を記録しますが（前号参照）、その記録データの読み込みには専用の機材が必要となります。CDR (Crash Data Retrieval) ラッシュデータリトリーバル) と呼ばれる専用ツールで、自動車機器のグローバルサプライヤー、ポッシュ㈱が市販市場において唯一提供しています。

は、EDRアリリストが規定の手損傷保険会社や警察関係者、自動車メーカーを中心にして270人が認定されています。CDRアリリストは実施される認定試験に合格すると認定を受けることができます。CDRアリリストは大

日間 (40時間) のプログラムとなるCDRアリリストトレーニングを受講し、最終日に (2021年12月時点) まで、トレー

ニングは2日間に設定されています。ただ

CDRアリリストは、CDRテクニシャンに認定されると同時に、CDRアリリストと同様、トレーニング最終日の試験に合格するこ

とが求められます。ただし、CDRテクニシャンでは、CDRデータの読み出し拠点を増やすことで事故解析の

需要バランスの課題を克服しようと、新たにCDRテクニ

クニシャンの資格者について

が実施する事故解析との連携を実現し、EDRデータ活用を現在の約400台から22万台まで拡大していくことを目標にしています。

一方で、趣味性が高い旧車のカスタマイズやレ

ストアにフォーカスした展示や関連セ

ーパーによる旧車向

けの補修部品復刻はじめ、チューン

アップカーナー向けに販売いたしました。自動車メ

カーナーによる旧車向

けの補修部品復刻はじめ、チューン</p



TEXT: 泉山 大 (プロジェクトD)

第15回  
インテリジェント クリアランスソナーの登録設定

BS TECHNICAL  
最新自動車技術・事故車修理

ペダルの踏み間違い防止  
コーナーセンサーの役割

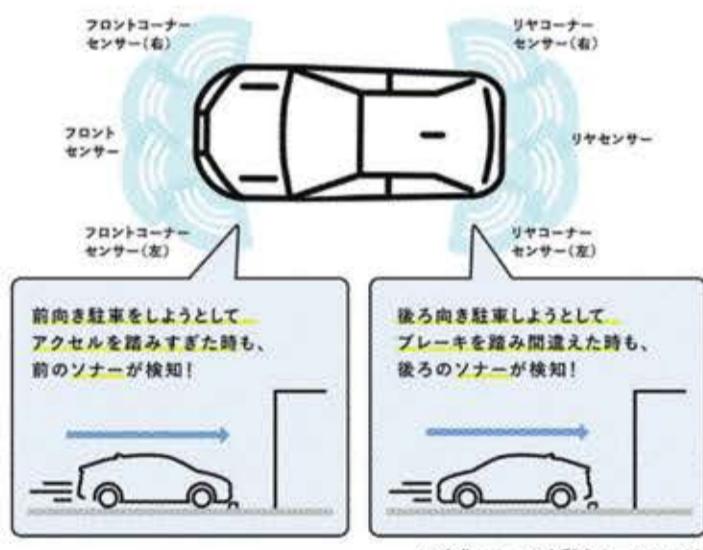
A DAS のデバイスでは特定整備（電子）の対象装置である前方センシングのフロントカメラやレーダーの整備や取り扱いに注目が集まっていますが、フロントとリヤのそれぞれの角に備え付けられているセンサーも重要なADAS装置であることに変わりはありません。とりわけ、最近は高齢者ドライバーによる事故が増加し、中でもペダルの踏み間違いによる事故はドライバーがパニックになることで大惨事になることもあります。クルマの四隅などに備えつけられたセンサーは、こうした事故を未然に防ぐアクティブセーフティの機能であるとともに、現在は軽乗用車にも広く搭載されるなど整備頻度の高いADAS装置といえます。



トヨタのインテリジェント  
クリアランスソナー

ICSと表記）が担っており、ウルトラソニックセンサーと呼ばれるセンサーが監視を行います。このセンサーは前後の両角に一つずつ、前後中央に二つずつ配されており、計8つのセンサーがバンパーカバーに埋め込まれる形で搭載されています。トヨタは駐車場で発生した事故の内、約2,500件の事故データを調査した結果、ICS搭載車ではブレーキとアクセルの踏み間違い事故で約7割減少し、後退時事故件数は約4割減少したと発表しています。ICSによる事故の防止効果が高いことが窺えるデータと言えます。なお、トヨタが現在発売するほぼ全ての乗用車（「86」や「スープラ」、OEM車は除く）にICSが設定されています。また、後付けによるシステムも発売されており、既販車に搭載されるケースも増えています。

前後4つずつ、計8つのソナーで障害物を検知！



センサーの角度測定と登録  
適正な作業と請求を

このように普及が急速に進むICSですが、フロントカメラやレーダーなどの前方センシング装置と比べ、センサー交換後（バンパーカバー脱着後）に必要な作業などの理解が広がっていない懸念がいわれています。その結果、誤った作業により、機能が正常に作動しないケースや、作業費用の未請求、場合によっては作業自体の未実施ということもあります。バンパーカバーの脱着につきましては钣金作業で最も多い作業のうちのひとつであり、トヨタの多くの乗用車で普及が進むシステムといえるでしょう。したがって、ウルトラソニックセンサーの整備作業についてはしっかりと知識を身につける必要があります。なお、フロントとリヤのバンパーカバーの脱着、ラジエータグリルの脱着を含め、ウルトラソニックセンサーの交換後は必ずセンサーの高さと角度測定、そして角度の登録設定作業が必要となります。

ウルトラソニック  
センサーの高さ測定

もちろんのこと、脱着のみの場合でも作業が求められます。センサー交換後、角度の登録作業を行っていない場合、メーターパネルに「ICS 故障」や「パーキングサポートブレーキ故障」といったアラートが出ますが、バンパーカバー脱着の場合はアラートが出ないこともあります。またセンサー角度の測定を行わず、角度の入力を実施しなくても登録は完了し、アラートが消えるケースもあって、一時しのぎとして対応する事業者の話しあります。その場合、ICSの機能が正常に作動しない可能性があり、注意が必要です。

度測定を実施

するにあたっては、まず各センサーの位置の高さ測定が求められます。この値は車種やグレードによって異なりますので、必ず整備書を閲覧し、基準値を確認する必要があります。高さについては基

度測定を実施するにあたっては、まず各センサーの位置の高さ測定が求められます。この値は車種やグレードによって異なりますので、必ず整備書を閲覧し、基準値を確認する必要があります。高さについては基準内に収まっている場合は、その範囲が広いため、ともすると確認するまでもないと思われますが、空気圧が適正でない場合や足回りのカスタマイズを行っている場合などもあり、しっかり計測して確認する必要があります。

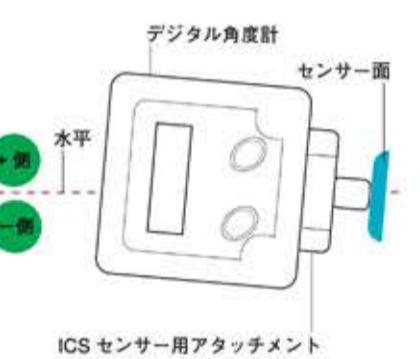
■ ヤリスの例



センサー角度測定の  
留意点

センサーの高さ位置が基準値内にあることを確認後、次に各センサー角度の計測を行います。角度の基準値も車種毎に異なりますので整備書に基づいた確認が必要です。デジタル角度計は市販品のもので充分対応が可能ですが、ICSセンサー用アタッチメントを取り付けることで、より正確に、よりスピーディに測定できるため、アタッチメントも準備しておくことがベターです。最近はICS用のアタッチメントも汎用品として販売されており、手に入りやすくなっています。

センサーの高さ位置が基準値内にあることを確認後、次に各センサー角度の計測を行います。角度



ウルトラソニックセンサーの角度測定は上図のようにセンサー面にアタッチメントを固定して計測します。なおセンサーの搭載角は、図の通り水平より上向きになっています。また、デジタル角度計を横にするため、測定値から90°引いた値が搭載角となります。その値が各車の基準値内にあるかを確認します。

■ ヤリスの例



センサー角度の  
登録設定

最後に、測定したセンサー角度をECUに記憶するための登録設定を行います。お手持ちのスキャンツールをDLCに接続し、スキャンツールの画面表示にしたがって作業を進め、前章で計測したセンサー角度などを入力すれば登録設定は完了です。

ADASによる運転支援機能は万が一の際の命綱です。そうした場面で機能が適正に作動しないということがないよう、整備書に沿ったメンテナンス作業が求められます。また、適正な作業を行うことで適正な対価を求めることができます。ICSの登録については路面傾斜角度確認から、前述したセンサーの高さ測定、角度測定、登録についてのスキャンツール操作に至るまで指針が設定されています。ICS作業の正しい知識を身につけることで、安全・安心の整備と収益性を高めていくことができるのです。

月別リサイクルパーツ別実績 2021年11月～2021年12月(全国)

内訳	2021年		合計
	11月	12月	
	数量	数量	
フロントバンパー	432	386	818
リアバンパー	283	245	528
ヘッドライト	558	573	1,131
ボンネット	170	184	354
フェンダー	374	381	755
ドア	644	705	1,349
トランクリッド・リアーゲート	241	196	437
テールランプ	369	345	714
その他*	2,667	2,590	5,257
合計	5,738	5,605	11,343

## リサイクルパーツ普及拡大に向けて

## 自動車リサイクル部品でカーボンニュートラルに貢献

事故車修理時のコスト低減は、損害保険会社やユーザーにとっても、ますますニーズが高まっております。BSサミットでは、環境負荷低減とともに、こうしたコスト削減に寄与することを目的として、販売促進委員会を中心とし、自動車補修部品のリサイクル促進を進めています。今後とも積極的なリサイクルパーツの活用をよろしくお願いします。

BSサミットの協賛会社であるNGP様が、グリーン購入ネットワーク事務局の主催する「第22回グリーン購入大賞」において、「自動車リサイクル部品でカーボンニュートラルに貢献～削減効果の定量化と研究成果を活用した普及・啓発～」というテーマで、「大賞・経済産業大臣賞」を受賞しました。リサイクル部品生産時に発生するCO<sub>2</sub>は、新品部品生産時に発生するCO<sub>2</sub>に比べて極めて小さく、カーボンニュートラルに大きく貢献できます。組合員各社の取り組みは決して無駄なことはありません。積み重ねることで大きな成果に繋がっていきます。今後も普及拡大へのご協力をお願い致します。

# STOP! 粗悪修理!!

「ストップ粗悪修理」は、次世代自動車研究委員会や広報委員会を中心に収集している他社工場での粗悪修理情報を、BSサミットニュースやカーケアプラスなどのメディアを通じて公開しております。  
不具合車両の撲滅とユーザーへ安心と安全を提供すべく、本来あってはならない修理不具合・不正修理の現状・実態を明らかにし、適切な修理を行うことの重要性を呼びかけております。今後とも主旨をご理解いただき「修理不具合情報」のご提供をよろしくお願ひいたします。

## 不完全修理例①

## フロントクロスメンバーの損傷が未修理、車体寸法の狂いで取り付け不具合に！

お客様から「バンパー取付け部の隙間が不自然である。またヘッドライト取り付け部がおかしいので調べて欲しい」と入庫した車両。調査した結果、フロントクロスメンバーの損傷が未修理のまま残っていることが発覚しました。車体寸法を計測してみるとエンジンルームの寸法に狂いがあり取付け不具合となっていました。



## 不完全修理例②

## 油圧ホース取り付け部の締め付け不足でパワステポンプから油漏れ！

入庫した車のボンネットを開けるとパワステポンプから油漏れしていることが発覚した。原因を調べてみると、油圧ホース取付け部の締め付け不足でオイルが漏れていることが分かった。この状態で走行を続けると操舵力が欠如し操向不能となる恐れもある。



この様な不具合車両をなくすために、皆様からの情報提供をお待ちしております。



## 廃棄物から価値あるものへ

NGPでは、自動車に使用されている素材の再資源化により廃棄物を抑制し、環境負荷を低減、持続可能な社会の実現を目指します。



## 廃棄される車の取扱説明書から「環境教育ノート」を作成



## NGP UPCYCLE PROJECT

## 01 廃棄物から



Upcycle  
CO<sub>2</sub> ↓ CO<sub>2</sub> ↓

通常廃棄になる自動車の取扱説明書が「環境教育ノート」に生まれ変わりました



## 04 価値あるものへ

環境教育ノートを通じて、「循環型社会・3R」の大切さと持続可能な社会に向けて「アップサイクル・廃棄物抑制」の重要さについて学べる場を創ります



## 自動車整備業に関わる皆さまのお役に立ち続けるため

未来の地球環境を明るく照らし続けます。



## さらなるCS向上へ向けたリサイクルパーツの提案に

## リサイクルパーツ発注システム

## Reparts Direct System

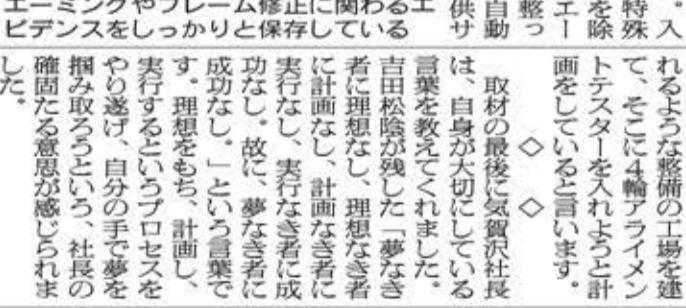
## リバーツダイレクトシステム(RDS)

お問い合わせ  
BSネットワークコールセンター  
Tel:052-441-7503 (平日9:00～18:00) Fax:052-441-7628



株式会社BIG WAVE、株式会社JARAは連携し合い、最高品質の自動車リサイクル部品の生産と販売に取り組んでいます。

# 新世紀のトータルカーショップ &アドバイザーとしての使命



エーミングやフレーム修正に関するエビデンスをしっかりと保存している

自動車の進化に伴う様々な法改正

長野県の南部に位置し、西に中央アルプス、東に南アルプスの雄姿を望むことができる「アルプスがふたつ映えるまち」として知られる駒ヶ根市で、鍛金塗装を中心とした整備・車検、新車・中古車販売、保険、レッカーサービスなどを総合的に行っているのがボディー

ショップキガサワです。設立は1977年、気賀成登現会長が鶴舎を使って「鍛金塗装販賣店」を始めたのがきっかけで、モータリゼーションとともに成長を遂げてきました。2000年頃には企業理念「人と環境にやさしい、21世紀のトータルサービスショップ」を掲げ、「修理できるものは修理をする」をモットーにそ

進歩とともに成長を遂げてきました。2000年頃には企業理念「人と環境にやさしい、21世紀のトータルサービスショップ」を掲げ、「修理できるものは修理をする」をモットーにそ

同社がBSサミットに加入したのは2000年7月。ディーラー、モーター

Sサミット組員工場の方

がおり、「認証を取得した方がよい」とアドバイスをいたしました。その後、その流れで加入を決めたところでした。

支部長を務める氣賀沢社長はBSサミットが推進する、自動運転レベル3以上の車を修理できるよう、自動車メーカーに選ばれる工

場を目指しています。いつの時代においても「鮮度の高い情報をいち早く入手できることに満足している」とBSサミットについて話します。また二世会の企画委員も務める社長は

「同じ境遇の仲間に、色々なことを相談できる」と二世会の存在が自分の励みになりました。

次世代自動車への取り組み

自社の特徴を「すぐに行動、断らない」と表す気賀沢社長は、エーミングに対しても積極的に取り組んでいます。同社がエーミングを始めたのは「スマートアシストがまだ無印の頃(2014年前後)」だったと思

う」と記憶を辿って頂きました。そこから徐々に実績を積み重ね、現在ではカメ

ラエーミングやミリ波レーダーなど、月間10件以上の作業を行っているそうです。入庫の少ない日産車や、特殊車時代に必要な情報提供サ

ークス「ARCネットワーク」の利用もいち早く決まり、新たな情報収集にも力を入れています。さらに、現在申請中の補助金の申請が通れば、別棟で指定が取れようなど、4輪アライメントテスターを入れようと計画をしていると言います。

のための技術を身につけ、水性塗料やりサイクルバーツを活用した環境にやさしい修理を行いながら、新しい時代の修理に対応できる設備導入を心掛けてきました。2007年に創業した。年に生まれた氣賀沢信之現社長が父親から経営を引き継いだ。そして昨年の9月には、第三者認定機関であるデュフランランジジャパンの「ゴールド認証」を取得し、自他ともに認める高品質な修理を行うプロショップであることを証明しました。

ボディーショップキガサワのスタッフ一同。後列左端が気賀沢信之社長、後列中央が気賀沢成登会長



日本の車体整備業界のリーディング組織  
革命はここから始まる!  
100年に一度の大変革期をともに勝ち抜いていく志高きメンバーを募集しています。  
お問い合わせ先  
BSサミット事業協同組合  
TEL 03-3538-2900 E-mail: honbu@bs-summit.co.jp  
<http://www.bs-summit.jp>

組合員訪問

関東甲信越ブロック 長野第一支部 株式会社ボディーショップ キガサワ

若いスタッフが多く、新しいことに積極的に取り組む姿勢があるという

新工場として、同社が補修されたシッケンズ塗膜保証認定工場であることを認定されています。

また、同社ではリサイクルバーツの使用も積極的に行っており、お客様へ提案する際には「仕上がりに満足されなければやり直します」と仕上がり品質を約束しているそうです。最初は半信半疑で使用を認めてくれたお客様にも仕上がり

と、修理品質の高さが伺えます」と仕上がり品質を約束しているそうです。最初は半信半疑で使用を認めてくれたお客様にも仕上がり

と、修理品質の高さが伺えます」と仕上がり品質を約束しているそうです。最初は半信半疑で使用を認めて

